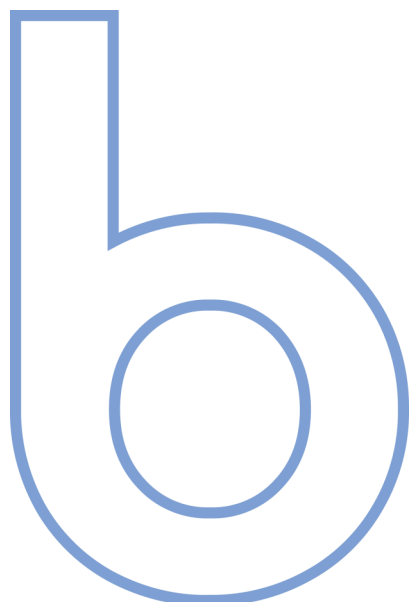




 **LEONARDO**
HD



- * Máquina semiautomática eletrônica com 3 eixos.
- * Prensa mecânica potente de 4 toneladas.
- * 2 eixos com servomotor para o transporte dos materiais (fios).
- * Comprimento máximo do esfregão estendido: 1.200 mm
- * Capacidade de produção de até 1.500 esfregões/h
- * Esteira transportadora longitudinal para a descarga dos esfregões produzidos.
- * Produção de esfregões com conectores de plástico e metal.
- * Ajuste do comprimento do esfregão diretamente pelo painel tátil.
- * Iluminação LED no interior da máquina.
- * Painel tátil colorido de 7" da Siemens.
- * Eletrônica de controle da Siemens.
- * Eletrônica de potência mista.
- * Barreiras fotocelulares para segurança e acionamento automático do ciclo de trabalho quando as mãos do operador saem da zona de carregamento.
- * Sistema de assistência técnica remota com conexão ao servidor da GIORI.
- * A máquina pode ser implementada nas versões **Veloce** e **Matic**.
- * A versão Matic é equipada com uma unidade especial que endireita o fio metálico diretamente do rolo, corta e molda o garfo metálico, inserindo-o automaticamente na prensa, incluindo a inserção da tampa de plástico. Com essa configuração, a Leonardo é totalmente automática.



Máquina semiautomática mecânica-eletrônica, novo modelo Leonardo HD, para a montagem de todos os tipos de esfregões de algodão, Spunlace, tecido não tecido e microfibra com conectores de plástico ou metal e garfos de plástico ou metal.



Ciclo de trabalho:

O operador insere os suportes de plástico ou metal (tampa e garfo) na prensa de duplo movimento mecânico oposto.

Um sistema de barreiras fotocelulares permite que o operador execute todas as operações de inserção com total segurança, em conformidade com as normas da CE.

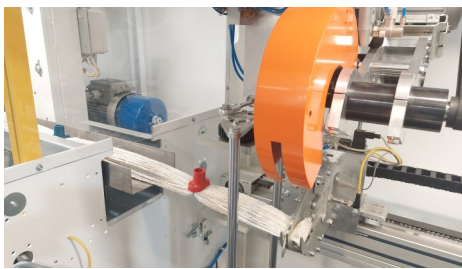
Quando o operador se afasta da área livre das barreiras de segurança, o ciclo de trabalho é ativado automaticamente.

A potente prensa une a tampa e a forquilha ao feixe de material (fio de algodão).

Duas unidades de tração, acionadas por dois motores sem escovas (servomotores) independentes, equipadas com garras pneumáticas, puxam o feixe de fio de algodão até a medida selecionada.

Uma unidade equipada com uma lâmina circular de Ø 250 mm corta o feixe de fios; a pinça deixa o esfregão cair na esteira transportadora longitudinal, que o descarrega para fora da máquina.

As operações de dobragem, alargamento e inserção do esfregão na máquina de embalagem (opcional) são manuais.



Características da Leonardo HD

A máquina permite a produção de esfregões com suportes de diversos tipos, tanto de plástico quanto de metal, com fios de algodão, microfibra, tiras de tecido não tecido e spunlace, com uma mecha longa (estendida) de no máximo 1.200 mm e largura máxima de 160 mm.

No caso de se utilizarem garfos metálicos, é possível obter uma curvatura nas extremidades graças a um acessório especial, opcional.

Os conectores de plástico (tampa e garfo) podem ter dois, três ou quatro pinos.

A capacidade máxima de produção em ciclo contínuo pode chegar a 25 peças/minuto (aproximadamente 1.500 esfregões/hora), capacidade sujeita a possíveis variações dependendo dos materiais, dos tipos de suportes (conectores) utilizados, de sua forma e da habilidade do operador em inseri-los na prensa.

Programação — gerenciamento da máquina, sinalização dos principais erros, medição das variações diretamente na tela sensível ao toque.

Possibilidade de alterar o formato das tampas e dos garfos.

Idiomas do painel de controle: italiano, inglês, espanhol e Português.

Máquina semiautomática, protegida de acordo com as normas da CE em vigor; para sua utilização, é necessária a presença de pessoal.

O produto acabado (esfregão) é descarregado automaticamente em uma esteira transportadora que o conduz para fora da máquina; a dobragem e a inserção do esfregão na embaladora são feitas manualmente.